



FORCE
CHAIN
 THE MASTER OF LINKS



Ketten / Anschlagkette / Hebezugkette / Zurrketten / Zubehör
 Chain / Lifting Chain / Hoist Chain / Lashing Chain / Accessories





Orçun Eğinlioğlu

Präsident des Verwaltungsrates
Chairman of the Board of Directors

Die mission der Eğinlioğlu Familie ist es, die ständig wachsenden Herausforderungen auf dem globalisierten Markt mit einem starken sozialen Bewusstsein und Verantwortungsgefühl zu leiten

Die Eğinlioğlu Gruppe möchte mit einem Vielfalt an Produkten eine anhaltende Dominanz auf dem Weltmarkt erreichen

Eğinlioğlu Family's mission is to manage company's big portfolio and increasing production in globalized world without losing its loyalty to the traditions and with hard tie to social responsibilities.

Eğinlioğlu's aim is to create permanent superiority by being different in its sector





EGINLIOGLU - Ketten Produktionsanlage

Die Eginlioğlu Ketten Industrie und Handels Gesellschaft (Eginlioğlu Zincir Sanayi) wurde im Jahre 1942 von Mithat Eginlioğlu gegründet

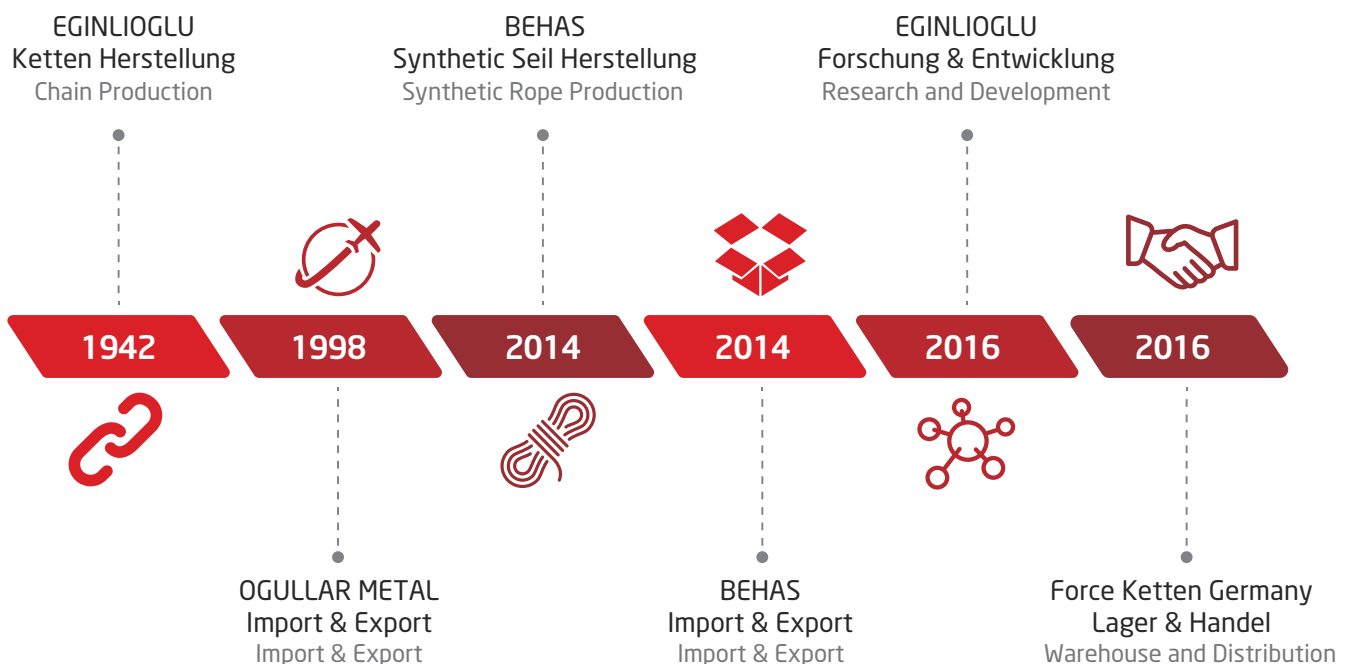
Eginlioğlu Chain Production Plant
Established by Mithat Eginlioğlu at 1942



FORCE KETTEN GERMANY - Warenhaus

Die firma wird nun von der 2. und 3. generation der familie geleitet
Die Eginlioğlu Gruppe leitet weitere 6 firmen innerhalb ihrer struktur

2nd & 3rd Generation family members manage Eginlioğlu Group Companies
Eginlioğlu Group consists of 6 companies



Auf Einen BLICK At a GLANCE



Gütekasse 10

Grade 100

Lasthebesysteme/Pas 1061 Ketten/
Zurkettensysteme/Zubehör/
Aufhängglieder

Chain Lifting Systems/PAS 1061 Chain/
Chain Lashing Systems/Accessories/
Masterlinks



Lasthebesysteme - G 10

Chain Lifting Systems - G100

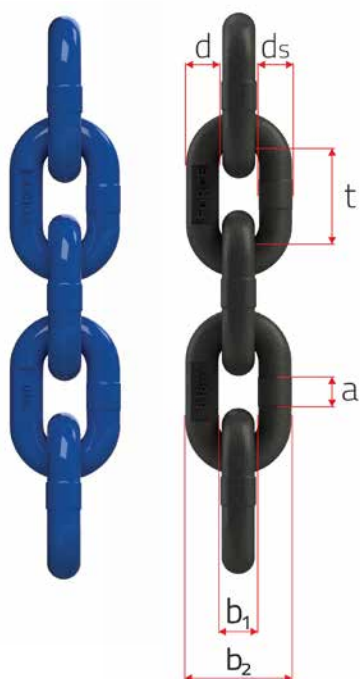


Diameter of Lifting Chain mm	 1 Leg Chain Sling	 2 Leg Chain Sling		 3 and 4 Leg Chain Sling		 Continuous Sling
		$0 < \beta < 45^\circ$ Faktor 1,4	$0 < \beta < 60^\circ$ Faktor 1,0	$0 < \beta < 45^\circ$ Faktor 2,1	$0 < \beta < 60^\circ$ Faktor 1,5	
4	0,63	0,88	0,63	1,32	0,94	1,00
5	1,00	1,40	1,00	2,10	1,50	1,60
6	1,40	1,96	1,40	2,94	2,10	2,24
7	1,90	2,66	1,90	3,99	2,85	3,04
8	2,50	3,50	2,50	5,25	3,75	4,00
10	4,00	5,60	4,00	8,40	6,00	6,40
13	6,70	9,38	6,70	14,07	10,05	10,72
16	10,00	14,00	10,00	21,00	15,00	16,00



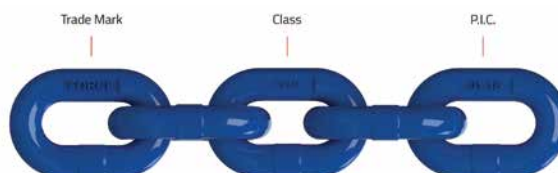
PAS 1061 - G 10 Ketten

PAS 1061 - G 100 Chain



Force Chain	Wire Diameter		Inner Length		Inside Width	Outside Width	Appr.
Article No.	Ø (dn)	Tolerance	t	Tolerance	b ₁ min.	b ₂ max.	Kg / Mtr
G100.4.BP.100.B	4	± 0,16	12	± 0,4	5,2	14,8	0,36
G100.5.BP.100.B	5	± 0,20	15	± 0,5	6,5	18,5	0,56
G100.6.BP.100.B	6	± 0,24	18	± 0,5	7,8	22,2	0,8
G100.7.BP.100.B	7	± 0,28	21	± 0,6	9,1	25,9	1,1
G100.8.BP.100.B	8	± 0,32	24	± 0,7	10,4	29,6	1,5
G100.10.BP.100.B	10	± 0,40	30	± 0,9	13	37	2,3
G100.13.BP.100.B	13	± 0,52	39	± 1,2	16,9	48,1	3,9
G100.16.BP.100.B	16	± 0,64	48	± 1,4	20,8	59,2	5,8

Stempeln / Stamping



Wire Diameter	Working Load Limit	Test Force	Breaking Load	Bending Test
Ø (dn) mm	WLL (t)	MTF (kN)	BLL (kN) min.	f (mm) min.
4,0	0,63	15,7	25,1	3,2
5,0	1,00	24,5	39,3	4,0
6,0	1,40	35,3	56,5	4,8
7,0	1,90	48,1	77,0	5,6
8,0	2,50	62,8	101,0	6,4
10,0	4,00	98,1	157,0	8,0
13,0	6,70	166,0	265,0	10,0
16,0	10,00	251,0	402,0	13,0

Maksimum Weld Diameter (mm)	(ds) max.	1.1 x dn
Inner Length (mm)	(tn)	3 x dn
Minimum Inner Length (mm)	(t min)	2,91 x dn
Maximum Inner Length (mm)	(t max)	3,09 x dn
Minimum Inside Width (mm)	b ₁	1,3 x dn
Maximum Outside Width (mm)	b ₂	3,7 x dn

G10 - Prüfanhänger für Kettengehänge

G 100 - Metal Plates For Chain Slings

Erkennungsmarke
Identification Tag



Jährliche Kontrollmarke
Annual Control Tag



DIN EN 1677-4 Güteklasse 10 Aufhängeglieder

DIN EN 1677-4 Grade 100 Masterlinks



Aufhänger mit und ohne Flachstelle für 1-2 Strang Anschlagketten

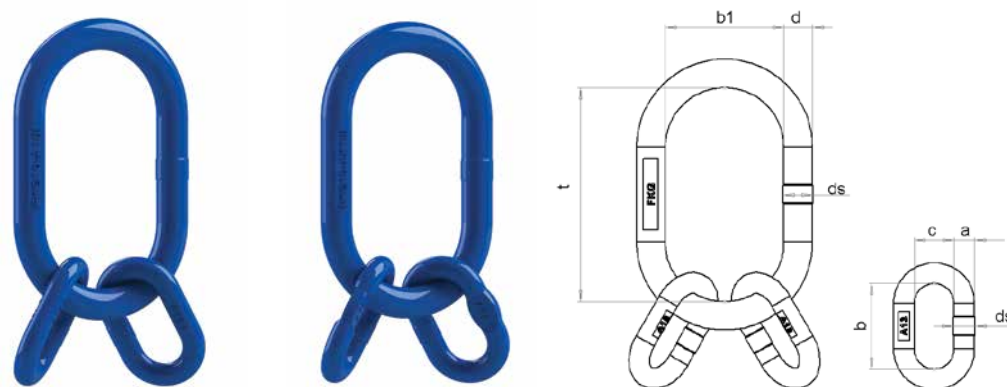
1-2 Leg Chain Sling Masterlink with and without Flat



For Chain 1 Leg. 2 leg mm		Name	Dimensions			Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)
			d	t	b ₁		
7	6	A13	13	110	60	0,34	2.000
8	7	A16	16	110	60	0,53	2.500
10	8	A18	18	135	75	0,80	4.000
13	10	A22	22	160	90	1,50	6.700
16	13	A26	26	180	100	2,30	10.000
18	16	A32	32	200	110	3,90	14.000
20	16	A36	36	260	140	6,35	17.500

Aufhängeköpfe mit und ohne Flachstelle für 3-4 Strang Anschlagketten

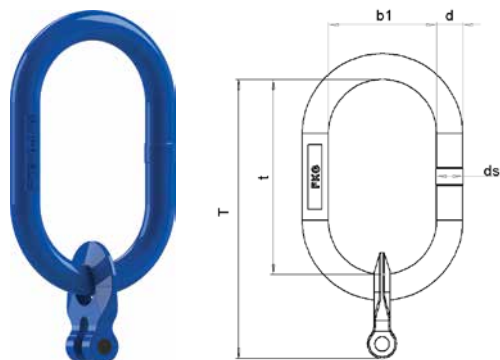
3-4 Leg Chain Sling Masterlink with and without Flat



For Chain 3/4 Leg mm	Name	Dimensions						Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)	
		d	t	b ₁	a	b	c		0-45°	45-60°
6/7	AK18	18	135	75	13	54	25	1,16	4.000	2.850
8	AK22	22	160	90	16	70	34	2,22	5.300	3.750
10	AK26	26	180	100	18	85	40	3,36	8.000	6.000
13	AK32	32	200	110	22	115	50	6,02	14.000	10.000
16	AK36	36	260	140	26	140	65	9,94	21.200	15.000

Aufhängekopf mit Ringgabel für 1 Strang Anschlagketten

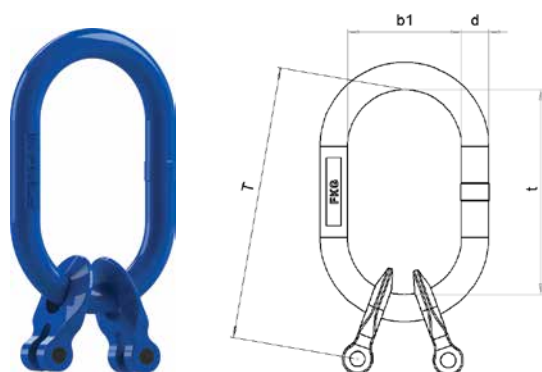
1 Leg Chain Sling Masterlink with Clevis Part



For Chain 1Leg mm	Name	Dimensions				Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)
		d	t	b ₁	T		
6	A13RG1	13	110	60	140	0,58	1.400
8	A16RG1	16	110	60	151	0,88	2.500
10	A18RG1	18	135	75	185	1,35	4.000
13	A22RG1	22	160	90	223	2,40	6.700
16	A26RG1	26	180	100	257	4,00	10.000

Aufhängekopf mit Ringgabel für 2 Strang Anschlagketten

2 Leg Chain Sling Masterlink with Clevis Part

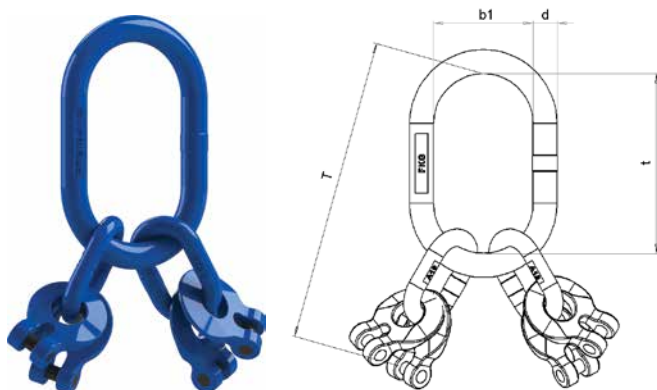


For Chain 2Leg mm	Name	Dimensions				Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)	
		d	t	b ₁	T		0-45°	45-60°
6	A13RG2	13	110	60	140	0,70	2.000	1.400
8	A18RG2	18	135	75	176	1,40	3.550	2.500
10	A22RG2	22	160	90	210	2,45	5.600	4.000
13	A26RG2	26	180	100	243	4,20	9.500	6.700
16	A32RG2	32	200	110	277	7,05	14.000	10.000



Aufhängekopf mit Ringgabel für 3-4 Strang Anschlagketten

3-4 Leg Chain Masterlink with Clevis Part



For Chain 3/4Leg mm	Name	Dimensions				Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)	
		d	t	b ₁	T		0-45°	45-60°
6	A18RG4	18	135	75	219	1,65	3.000	2.120
8	A22RG4	22	160	90	271	3,20	5.300	3.750
10	A26RG4	26	180	100	315	5,30	8.000	6.000
13	A32RG4	32	200	110	378	9,40	14.000	10.000
16	A36RG4	36	260	140	477	16,30	21.200	15.000

G 10 Aufhangeringe und Schmiedeteile für Heben und Zurren

G 10 Forging Parts for Lifting and Lashing Systems



DIN EN 12195-3 G 10 Zurrkettensysteme

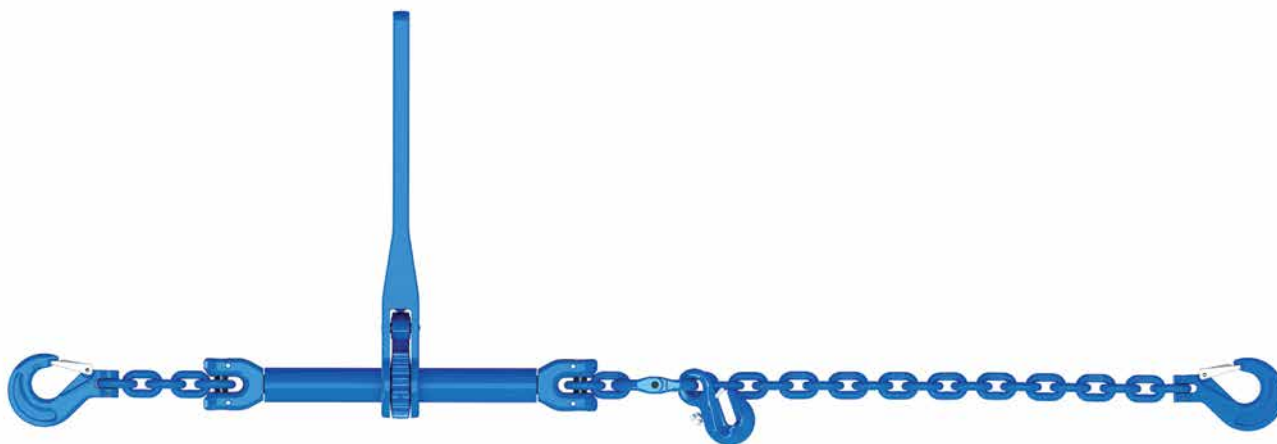
DIN EN 12195-3 G 100 Chain Lashing Systems



DIN EN 12195-3 Einteiliges Zurrkettensystem

DIN EN 12195-3 One Part Chain Lashing System

Ratschenlastspanner mit Ausdrehsicherung im System integriert.
Ratchet load binder integrated in the system with eye grab hook with safety pin.



Diameter of Chain	Lashing Capacity (LC) in daN
8 mm	5.000
10 mm	8.000
13 mm	13.400



DIN EN 12195-3 Zweiteiliges Zurrkettensysteme

DIN EN 12195-3 Two Part Chain Lashing System

Externem Ratschenlastspanner mit 2 verkürzungshaken. (mit Ausdrehsicherung)
Kette mit Gabelkopflasthaken.

Ratchet with 2 clevis grab hook with security pin.
Chain with 2 clevis sling hook.



Diameter of Chain	Lashing Capacity (LC) in daN
8 mm	5.000
10 mm	8.000
13 mm	13.400

Prüfanhänger für Zurrkettensysteme

Metal Plates For Lashing Systems

Erkennungsmarke:
Nach EN 12195-3 G10

Identification Tag :
According to EN 12195-3 with G10 values



Güteklasse 8

Grade 80

Lasthebesysteme/818-2 Anschlagkette/Zurkettensysteme/Zubehör/Aufhängeglieder

Chain Lifting Systems/818-2 Lifting Chain/Chain Lashing Systems/Accessories/Masterlinks



DIN EN 818-4 G 8 Lasthebesysteme

DIN EN 818-4 G 80 Chain Lifting System



Diameter of Lifting Chain mm	 1 Leg Chain Sling	 2 Leg Chain Sling		 3 and 4 Leg Chain Sling		 Continuous Sling
		$0 < \beta < 45^\circ$	$0 < \beta < 60^\circ$	$0 < \beta < 45^\circ$	$0 < \beta < 60^\circ$	
		Faktor 1,4	Faktor 1,0	Faktor 2,1	Faktor 1,5	
4	0,50	0,71	0,50	1,06	0,75	0,80
5	0,80	1,12	0,80	1,60	1,18	1,24
6	1,12	1,60	1,12	2,36	1,70	1,80
7	1,50	2,12	1,50	3,15	2,24	2,50
8	2,00	2,80	2,00	4,25	3,00	3,15
10	3,15	4,25	3,15	6,70	4,75	5,00
13	5,30	7,50	5,30	11,20	8,00	8,50
16	8,00	11,20	8,00	17,00	11,80	12,50



DIN 818-2 G 8 Anschlagkette

DIN 818-2 G80 Lifting Chain



Force Chain	Wire Diameter		Inner Length		Inside Width	Outside Width	Appr.
Article No.	Ø (dn) mm	Tolerance	t	Tolerance	b ₁ min.	b ₂ max.	Kg / Mtr
818-2.4.BP.100.B	4	± 0,16	12	± 0,4	5,2	14,8	0,36
818-2.5.BP.100.B	5	± 0,20	15	± 0,5	6,5	18,5	0,56
818-2.6.BP.100.B	6	± 0,24	18	± 0,5	7,8	22,2	0,8
818-2.7.BP.100.B	7	± 0,28	21	± 0,6	9,1	25,9	1,1
818-2.8.BP.100.B	8	± 0,32	24	± 0,7	10,4	29,6	1,5
818-2.10.BP.100.B	10	± 0,40	30	± 0,9	13	37	2,3
818-2.13.BP.100.B	13	± 0,52	39	± 1,2	16,9	48,1	3,9
818-2.16.BP.100.B	16	± 0,64	48	± 1,4	20,8	59,2	5,8

Stempeln / Stamping



Wire Diameter	Working Load Limit	Test Force	Breaking Load	Bending Test
Ø (dn) mm	WLL (t)	MTF (kN)	BLL (kN) min.	f (mm) min.
4	0,50	12,6	20,1	3,2
5	0,80	19,6	31,4	4,0
6	1,12	28,3	45,2	4,8
7	1,50	38,5	61,6	5,6
8	2,00	50,3	80,4	6,4
10	3,15	78,5	126,0	8,0
13	5,30	133,0	212,0	10,0
16	8,00	201,0	322,0	13,0

Maksimum Weld Diameter (mm)	(ds) max.	1.1 x dn
Inner Length (mm)	(tn)	3 x dn
Minimum Inner Length (mm)	(t min)	2,91 x dn
Maximum Inner Length (mm)	(t max)	3,09 x dn
Minimum Inside Width (mm)	b ₁	1,3 x dn
Maximum Outside Width (mm)	b ₂	3,7 x dn

G-8 Prüfanhänger für Kettengehänge

Metal Plates for Chain Slings

Erkennungsmarke
Identification Tag



Jährliche Kontrollmarke
Annual Control Tag



DIN EN 1677-4 Güteklasse 8 Aufhängeglieder

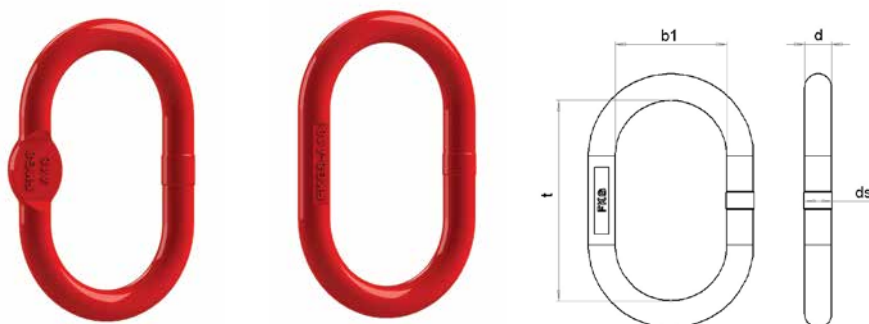
DIN EN 1677-4 G 80 Masterlinks





Aufhänger mit und ohne Flachstelle für 1-2 Strang Anschlagkette

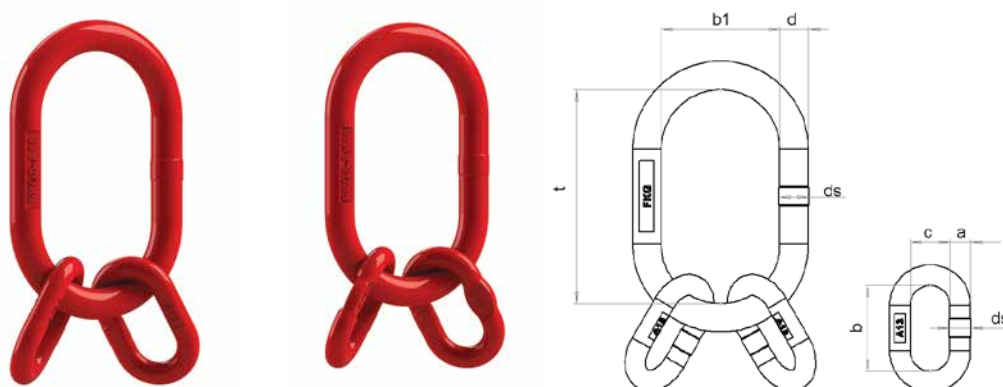
1-2 Leg Masterlinks with and without Flat



For Chain 1 Leg. 2 leg mm		Name	Dimensions			Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)
			d	t	b ₁		
6/7	6	A13	13	110	60	0,34	1,600
8	7	A16	16	110	60	0,53	2.120
10	8	A18	18	135	75	0,80	3.150
13	10	A22	22	160	90	1,50	5.300
16	13	A26	26	180	100	2,30	8.000
18	16	A32	32	200	110	3,90	11.200
20	18	A36	36	260	140	6,35	16.000

Aufhängeköpfe mit und ohne Flachstelle für 3-4 Strang Anschlagketten

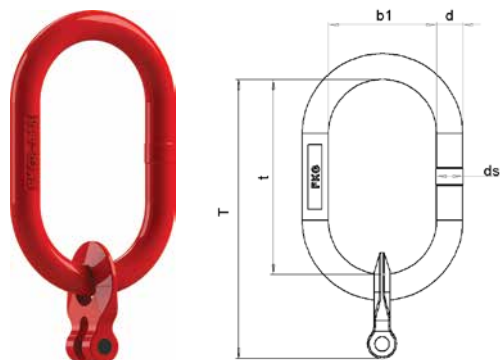
3-4 Leg Masterlinks with and without Flat



For Chain 3/4 Leg mm	Name	Dimensions						Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)	
		d	t	b ₁	a	b	c		0-45°	45-60°
6/7	AK18	18	135	75	13	54	25	1,16	3.150	2.240
8	AK22	22	160	90	16	70	34	2,22	4.250	3.000
10	AK26	26	180	100	18	85	40	3,36	6.700	4.750
13	AK32	32	200	110	22	115	50	6,02	11.200	8.000
16	AK36	36	260	140	26	140	65	9,94	17.000	11.800

Aufhängekopf mit Ringgabel für 1 Strang Anschlagketten

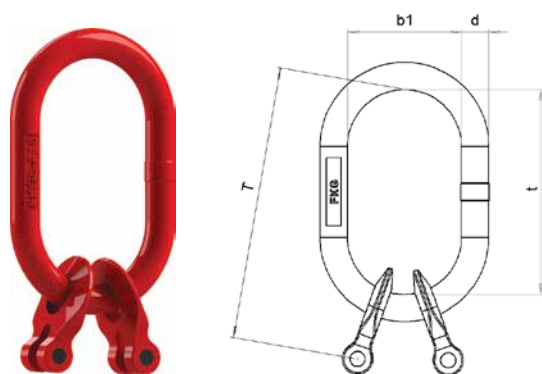
1 Leg Chain Sling Masterlink with Clevis Part



For Chain 1Leg mm	Name	Dimensions				Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)
		d	t	b ₁	T		
6	A13RG1	13	110	60	140	0,58	1.120
8	A16RG1	16	110	60	151	0,88	2.000
10	A18RG1	18	135	75	185	1,35	3.150
13	A22RG1	22	160	90	223	2,40	5.300
16	A26RG1	26	180	100	257	4,00	8.000

Aufhängekopf mit Ringgabel für 2 Strang Anschlagketten

2 Leg Chain Sling Masterlink with Clevis Part

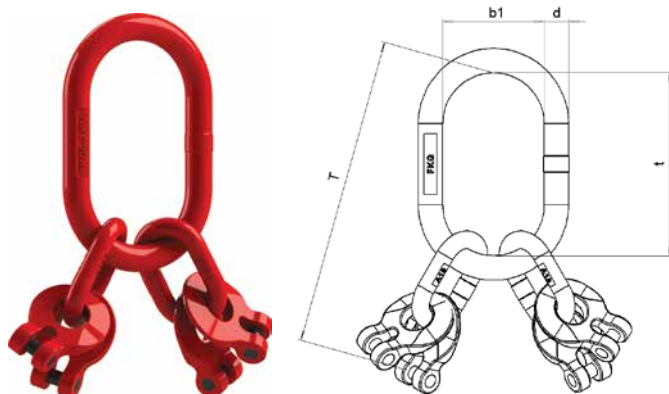


For Chain 2Leg mm	Name	Dimensions				Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)	
		d	t	b ₁	T		0-45°	45-60°
6	A13RG2	13	110	60	140	0,70	1.600	1.120
8	A18RG2	18	135	75	176	1,40	2.800	2.000
10	A22RG2	22	160	90	210	2,45	4.250	3.150
13	A26RG2	26	180	100	243	4,20	7.500	5.300
16	A32RG2	32	200	110	277	7,05	11.200	8.000



Aufhängekopf mit Ringgabel für 3-4 Strang Anschlagketten

3-4 Leg Chain Sling Masterlink with Clevis Part



For Chain 3/4Leg mm	Name	Dimensions				Kg/Piece	Working Load Limits (WLL)	
		d	t	b ₁	T		0-45°	45-60°
6	A18RG4	18	135	75	219	1,65	3.150	2.240
8	A22RG4	22	160	90	271	3,20	4.250	3.000
10	A26RG4	26	180	100	315	5,30	6.700	4.750
13	A32RG4	32	200	110	378	9,40	11.200	8.000
16	A36RG4	36	260	140	477	16,30	17.000	11.800

G 8 Aufhangeringe und Schmiedeteile für Heben und Zurren

G 80 Forging Parts for Lifting and Lashing Systems



DIN EN 12195-3 G 8 Zurrkettensysteme

DIN EN 12195-3 G 80 Chain Lashing Systems

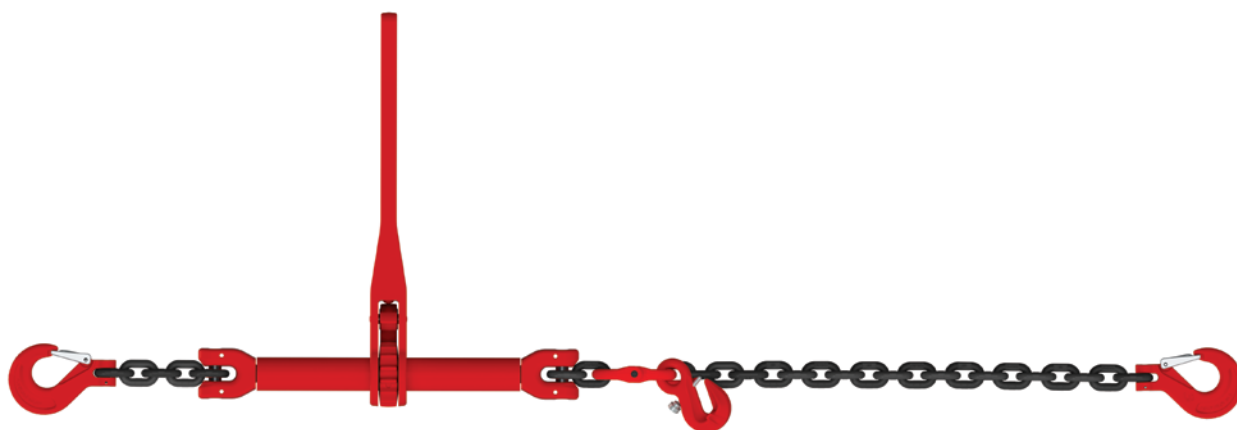


DIN EN 12195-3 Einteiliges Zurrkettensysteme

DIN EN 12195-3 One Part Chain Lashing System

Ratschenlastspanner mit Ausdrehsicherung im System integriert.

Ratchet load binder integrated in the system with eye grab hook with safety pin.



Diameter of Chain	Lashing Capacity (LC) in daN
6 mm	2.200
8 mm	4.000
10 mm	6.300
13 mm	10.000
16 mm	16.000

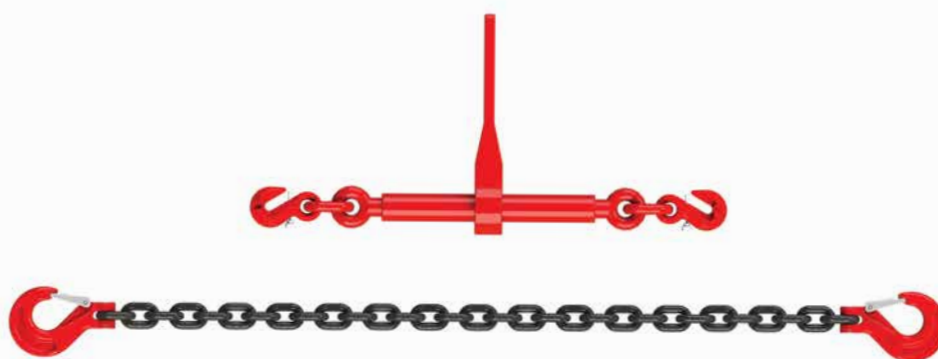


DIN EN 12195-3 Zweiteiliges Zurrkettensysteme

DIN EN 12195-3 Two Part Chain Lashing System

Externem Ratschenlastspanner mit 2 verkürzungshaken. (mit Ausdrehsicherung)
Kette mit Gabelkopflasthaken.

Ratchet with 2 eye grab hook with security pin.
Chain with 2 clevis sling hook.



Diameter of Chain	Lashing Capacity (LC) in daN
6 mm	2.200
8 mm	4.000
10 mm	6.300
13 mm	10.000
16 mm	16.000

Prüfanhänger für Zurrkettensysteme

Metal Plates For Lashing Systems

Erkennungsmarke:
Nach EN 12195-3 G8

Identification Tag :
According to EN 12195-3 with G80 values



Hebezugketten

Hoist Chains

818-7- T, 818-7-DT, 818-7 - DAT, JIS B8812, Handkette
818-7- T, 818-7-DT, 818-7 - DAT, JIS B8812, Hand Chain





DIN EN 818-7 DAT/DT Motorisch Betriebene und T Handbetriebene Hebezeug Ketten

DIN EN 818-7-DAT/DT Electric and T Manual Hoist Chains

Nach DIN EN 818-7 Rundstahlketten

The table listed according to DIN EN 818-7 for round steel chains



Wire Diameter		Inner Length		Inside Width	Outside Width	Inner Length		Appr.
Ø (dn)	Tolerance	t	Tolerance	b ₁ min.	b ₂ max.	11 x t	Tolerance	Kg/Mtr
4	± 0,20	12	± 0,25	4,8	13,6	132,0	+ 0,40 - 0,20	0,35
5	± 0,20	15	± 0,30	6,0	17,0	165,0	+ 0,53 - 0,27	0,54
6	± 0,20	18	± 0,35	7,2	20,4	198,0	+ 0,66 - 0,33	0,80
7	± 0,30	21	± 0,40	8,4	23,8	231,0	+ 0,73 - 0,37	1,10
8	± 0,30	24	± 0,50	9,6	27,2	264,0	+ 0,86 - 0,44	1,40
9	± 0,40	27	± 0,50	10,8	30,6	297,0	+ 0,93 - 0,47	1,80
10	± 0,40	30	± 0,60	12,0	34,0	330,0	+ 1,06 - 0,54	2,20
11	± 0,40	33	± 0,60	13,2	37,4	363,0	+ 1,13 - 0,57	2,70
12	± 0,50	36	± 0,70	14,4	40,8	396,0	+ 1,26 - 0,64	3,10
13	± 0,50	39	± 0,80	15,6	44,2	429,0	+ 1,40 - 0,70	3,70
14	± 0,60	42	± 0,80	16,8	47,6	462,0	+ 1,46 - 0,74	4,30
16	± 0,60	48	± 0,90	19,2	54,4	528,0	+ 1,66 - 0,84	5,60

Stempeln / Stamping



Maksimum Weld Diameter (mm)	(ds) max.	1,08 x dn
Inner Length	(tn)	2,6 x tn < tn < 3,2 x tn
Min. Inside Width	b ₁	1,2 x dn
Max. Outside Width	b ₂	3,4 x dn

Technische Einzelheiten

Technical Specifications

Type according to EN 818-7	T	DAT	DT
Working Load Limit (WLL)	200 N/mm ²	200 N/mm ²	200 N/mm ²
Manufacture Test Force (MTF)	500 N/mm ²	500 N/mm ²	500 N/mm ²
Breaking Load Limit (BLL)	800 N/mm ²	800 N/mm ²	800 N/mm ²
Bending Test f (mm)	0,8 x dn	x	x
Min. Breaking Elongation	%10	%10	%5
Min. Surface Hardness dn < 7 mm , HV 5	360	500	550
dn = 7 mm to 11 mm , HV 10	360	500	550
dn > 11 mm , HV 10	360	500	500
Surface Hardness Depth dn < 8	x	(0,04 ± 0,01) x dn	(0,05 ± 0,01) x dn
dn ≥ 8	x	(0,03 ± 0,01) x dn	(0,04 ± 0,01) x dn
Upper Temperature Limit(°C)	200	200	200
Lower Temperature Limit (°C)	-40	-20	-10



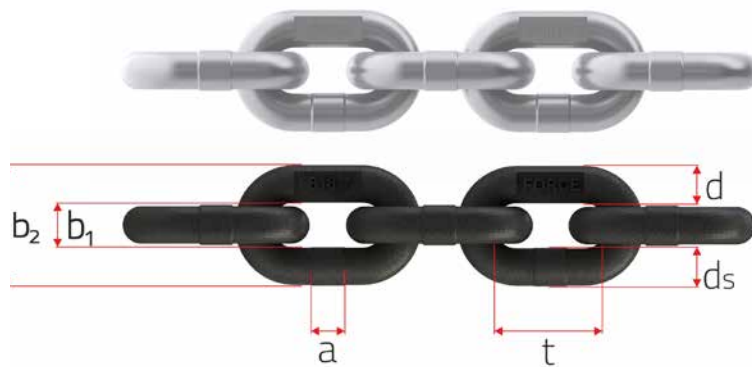


JIS B8812 Dimensionen Motorisch Betriebene und Handbetriebene Hebezeug Ketten

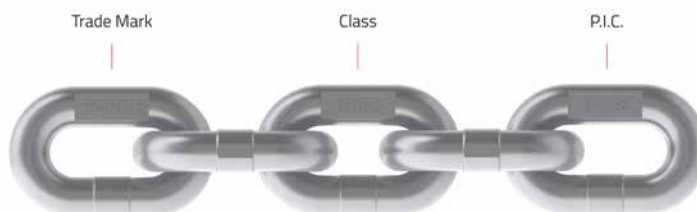
JIS B8812 Dimensions Electric and Manual Hoist Chains

Nach JIS B8812 Rundstahlketten

The dimensions listed according to JIS B8812 for round steel chains.

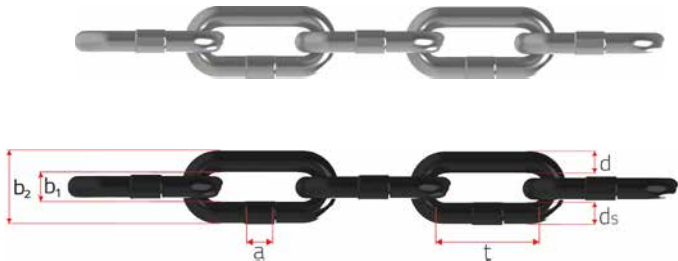


Wire Diameter		Inner Length				Inside Width	Outside Width	Inner Length		Appr.
Ø (dn)	Tolerance	t	Tolerance			b ₁ min.	b ₂ max.	11 x t	Tolerance	Kg/Mtr
4,0	+ 0,08 - 0,24	12,0	+ 0,23 - 0,00			4,8	13,4	132,0	+ 0,60 - 0,00	0,35
5,0	+ 0,10 - 0,30	15,0	+ 0,29 - 0,00			6,0	16,8	165,0	+ 0,79 - 0,00	0,54
5,6	+ 0,11 - 0,34	17,0	+ 0,33 - 0,00			6,8	18,8	187,0	+ 0,90 - 0,00	0,68
6,3	+ 0,13 - 0,38	19,0	+ 0,35 - 0,00			7,7	21,1	209,0	+ 1,00 - 0,00	0,86
6,3	+ 0,00 - 0,10	19,1	+ 0,20 - 0,20			7,4	20,8	210,1	+ 0,50 - 0,50	0,85
7,1	+ 0,00 - 0,10	20,2	+ 0,20 - 0,20			8,0	23,2	222,2	+ 0,50 - 0,50	1,10
7,1	+ 0,14 - 0,43	21,0	+ 0,40 - 0,00			8,6	23,9	231,0	+ 1,10 - 0,00	1,10
7,9	+ 0,00 - 0,10	23,0	+ 0,20 - 0,20			9,0	25,9	253,0	+ 0,60 - 0,60	1,35
8,0	+ 0,16 - 0,48	24,0	+ 0,45 - 0,00			9,6	26,8	264,0	+ 1,20 - 0,00	1,40
9,0	+ 0,18 - 0,54	27,0	+ 0,52 - 0,00			11,0	30,2	297,0	+ 1,43 - 0,00	1,75
9,5	+ 0,00 - 0,10	28,6	+ 0,20 - 0,20			11,0	31,3	314,6	+ 0,75 - 0,75	1,90
10,0	+ 0,20 - 0,60	30,0	+ 0,55 - 0,00			12,1	33,5	330,0	+ 1,55 - 0,00	2,20
11,1	+ 0,00 - 0,40	33,3	+ 0,20 - 0,20			12,7	36,4	366,3	+ 0,85 - 0,85	2,65
11,2	+ 0,22 - 0,67	34,0	+ 0,65 - 0,00			13,6	37,5	374,0	+ 1,75 - 0,00	2,70
12,5	+ 0,25 - 0,75	38,0	+ 0,70 - 0,00			15,2	42,0	418,0	+ 2,00 - 0,00	3,40
12,7	+ 0,00 - 0,10	36,0	+ 0,20 - 0,20			14,2	41,4	396,0	+ 0,95 - 0,95	3,55
14,0	+ 0,28 - 0,84	42,0	+ 0,80 - 0,80			17,5	47,4	462,0	+ 2,20 - 0,00	4,25



Stempeln / Stamping

HandKette
 Hand Chain



Wire Diameter			Inner Length			Inside Width	Outside Width	Inner Length			Appr.
Ø (dn)	Tolerance		t	Tolerance		b ₁ min.	b ₂ max.	11 x t	Tolerance		Kg/Mtr
5,0	+ 0,20	- 0,20	24	+ 0,50	- 0,50	6,92	17,88	264,0	+ 1,00	- 1,00	0,483
5,0	+ 0,50	- 0,50	22	+ 0,50	- 0,50	6,60	17,50	242,0	+ 0,70	- 0,70	0,470
5,0	+ 0,20	- 0,20	25,2	+ 0,70	- 0,50	6,60	17,40	277,2	+ 2,50	- 0,80	0,452
5,0	+ 0,50	- 0,50	25	+ 0,50	- 0,50	8,00	18,90	275,0	+ 0,70	- 0,70	0,460
5,0	+ 0,10	- 0,10	22,5	+ 0,80	- 0,20	6,30	17,50	247,5	+ 3,20	- 1,70	0,470
5,0	+ 0,20	- 0,20	23,5	+ 0,50	- 0,50	8,00	19,00	258,5	+ 1,50	- 0,50	0,470
5,0	+ 0,20	- 0,20	26	+ 0,70	- 0,50	6,60	17,40	286,0	+ 2,50	- 0,80	0,450
5,5	+ 0,22	- 0,22	23,5	+ 0,50	- 0,50	7,00	20,00	258,5	+ 1,20	- 1,20	0,570
6	+ 0,10	- 0,10	27	+ 0,50	- 0,50	8,90	21,50	297,0	+ 1,50	- 0,00	0,680
6,5	+ 0,10	- 0,10	18,5	+ 0,20	- 0,10	8,00	21,80	203,5	+ 0,70	- 0,50	0,950

Security Level	1 / 2,5 / 4,0
Working Load Limit (WLL)	75 N/mm²
Manufacture Test Force (MTF)	188 N/mm²
Breaking Load Limit (BLL)	300 N/mm²

Notes

Notes

Notes



FORCE
CHAIN
THE MASTER OF LINKS

www.forcechain.com

 **EGINLIOĞLU**
GROUP since 1942

Eğilioğlu Zincir Sanayi Ticaret
Organize Sanayi Bölgesi 8 / 10
10020 Merkez / Balıkesir / TURKEY
+90 266 281 14 20 Pbx
info@forcechain.com